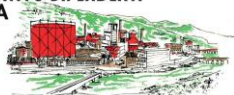


PALAZZO DUCALE ARTEMISIA GENTILESCHI 13 GENNAIO 2024 Appartamento del Doge e Cappella Dogale

Artemisia Gentileschi, prima donna ad essere ammessa in un'accademia d'arte, la prima ad essere riconosciuta come artista, la pittrice che scelse di fare della sua passione per l'arte la sua ragione di vita. Modello di tenacia e genialità, di coraggio e determinazione, Artemisia Gentileschi fu segnata dalla sofferenza per la scomparsa prematura della madre e da un rapporto controverso con il padre. Vittima di violenza, fu costretta ad essere protagonista di un processo dal quale uscì vincitrice e perdente al tempo stesso, profondamente ferita nell'anima.

All'interno del percorso espositivo un'attenzione particolare è dedicata al travagliato rapporto con il padre Orazio Gentileschi - illustre pittore dell'epoca, amico di Caravaggio e maestro di Artemisia - sfociato poi in una vera e propria rivalità. Diversi confronti serrati tra tele con lo stesso soggetto



permettono di comprendere come il talento artistico della figlia abbia potuto superare il linguaggio del padre. I due artisti sono anche messi in dialogo con lo stile di Caravaggio. Tra vicende familiari appassionanti, soluzioni artistiche rivoluzionarie, immagini drammatiche e trionfi femminili, la mostra - a cura di Costantino D'Orazio - offre un ritratto fedele della complessa personalità di una delle più celebri artiste di tutti i tempi, attraverso oltre 50 dipinti provenienti da tutta Europa.

QUOTA DI PARTECIPAZIONE: € 26

(minimo 25 partecipanti)

**DETRAZIONE CONTRIBUTO SOCI DIPENDENTI E
FAMILIARI A CARICO € 10,40**

**PRENOTAZIONI
entro il 20/12/2023**

La quota comprende: ingresso alla mostra con microfonaggio, visita guidata con la Sig.na Valentina Fusco, accompagnatore d'agenzia

I SOCI SOSTENITORI e I FAMILIARI NON A CARICO DOVRANNO PROVVEDERE AD EFFETTUARE L'ISCRIZIONE AL CIRCOLO SALDANDO ALL'ATTO DELLA PRENOTAZIONE LA TESSERA FITEL 2024 (€ 11 validità anno solare).

Penali e rinunce: valgono - l'articolo 11 regolamento interno, - condizioni generali di vendita dei pacchetti turistici nazionale ed esteri secondo quanto previsto dalla L. n. 1084/1977 in ratifica alla Convenzione di Bruxelles 23.7.1970 relativa ai CCV: D. lgs 111/95.

- Si comunica altresì che l'applicazione delle penali non subisce la detrazione contributiva da parte del Circolo (verrà pertanto addebitata la percentuale di penale applicata dall'agenzia e calcolata sulla quota di partecipazione "socio sostenitore).